

محورهای پژوهشی سازمان صنعت و معدن و تجارت خوزستان

- (۱) بررسی استفاده از سایر روشهای آبیاری (تحت فشار) در اراضی تحت کشت نیشکر [جزئیات بیشتر](#)
- (۲) بررسی و شناسایی سایر پارامترهای آفت سزای [جزئیات بیشتر](#)
- (۳) بررسی مقایسه ای وضعیت عمومی شرکت لوله سازی اهواز در قبل و پس از واگذاری به بخش خصوصی [جزئیات بیشتر](#)
- (۴) تحلیل آسیب شناختی در حوزه مدیریت استراتژیک شرکت با محوریت ریسک های عمده در تصمیم گیری های سازمانی [جزئیات بیشتر](#)
- (۵) طراحی و تحلیل ماتریس بازار و محصول شرکت به منظور شناسایی و مدیریت فرصتهای توسعه فعالیت های شرکت لوله سازی اهواز در کوتاه مدت و بلند مدت [جزئیات بیشتر](#)
- (۶) تحلیل رفتار تطابقی شرکت با مشتریان عمده (تحلیل رفتار تطابقی تامین کننده/خریدار) به منظور شناسایی شرکت های استراتژیک [جزئیات بیشتر](#)
- (۷) پیاده سازی مدیریت دانش در شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۸) شناسایی مهمترین عوامل هزینه زا در فرایندهای سفارش، خرید و ترخیص کالا و نحوه کاهش آنها [جزئیات بیشتر](#)
- (۹) سیستم مدیریت اطلاعات در زمان وقوع بحران در شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۰) ارزیابی و طراحی سیستم تهویه در کارخانه های پوشش لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۱) ارزیابی ارگونومیک ایستگاه های کار در واحدهای عملیاتی و ارتباط آن با بهره وری نیروی انسانی در شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۲) ارزیابی ارگونومیک اختلالات اسکلتی عضلانی پرسنل بخش اداری و عملیاتی و ارتباط آن با بهره وری نیروی انسانی در شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۳) بررسی وضعیت پسماندهای شرکت (فرآیندی و غیرفرآیندی) و ارایه مدل مدیریت پسماند شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۴) مطالعه، بررسی و تدوین شرایط عمومی و خصوصی و سایر موارد ذیربط جهت مشارکت با شرکت های خارجی در قالب قراردادهای مشارکت (کنرسیوم) [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۵) بررسی ایجاد سیستمهای مبتنی بر بارکد و RFID در انبار محصول شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۶) بررسی تغییر نوع ضایعات جهت فروش گرانتر آنها مانند تبدیل سرلوله ها به لوله های آبرسانی، پرس کردن ضایعات ذوبی (پوشال، پلیسه و....) آسیاب کردن ضایعات پلی اتیلن و فروش آنها بصورت دانه ای (کیسه ای) و یا قالب های کوچک و غیره [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۷) بررسی علل کاهش فروش پوشش درون لوله بر اساس تحلیل مزیت رقابتی نسبی [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۸) شناسایی مهمترین عوامل هزینه زا در فرایندهای سفارش، خرید و ترخیص کالا و نحوه کاهش آنها [جزئیات بیشتر](#)
- (۱۹) چگونگی روشهای تعیین نرخ فروش محصولات شرکت لوله سازی اهواز [جزئیات بیشتر](#)
- (۲۰) بررسی راهکارهای افزایش راندمان تولید در کارخانه های ERW [جزئیات بیشتر](#)
- (۲۱) بررسی میزان آب مصرفی کارخانه ها و کلیه واحدهای خدمات و پشتیبانی و مقایسه با استانداردهای ملی و جهانی و ارایه راهکارهای صرفه جویی در مصرف [جزئیات بیشتر](#)

۲۲) بررسی میزان گاز و هوای فشرده مصرفی کارخانه ها و کلیه واحدهای خدمات و پشتیبانی و مقایسه با استانداردهای ملی و جهانی و ارایه راهکارهای صرفه جویی در مصرف [جزئیات بیشتر](#)

۲۳) طراحی و پیاده سازی سیستم اندازه گیری طول لوله با استفاده از تکنیک های پردازش تصویر [جزئیات بیشتر](#)

۲۴) بررسی نقش هارمونیک های خط ورودی ترانسها در کیفیت جوش [جزئیات بیشتر](#)

۲۵) بررسی و تحلیل دینامیکی نیروهای وارد بر واحد Mu و میز فرز در هنگام عملیات فرز کاری با هدف اصلاح طراحی و بهبود وضعیت مکانیکال فرز و بهبود نوسان لندویول و کاهش حجم تعمیرات [جزئیات بیشتر](#)

۲۶) تحلیل نیروهای وارده بر سازه (تنش بارها) O-press با هدف محاسبه تنش های متناوب و تنش های خستگی و عمر سازه [جزئیات بیشتر](#)

۲۷) اجرای پروژه تحقیقاتی در مورد تعیین ساین کریستال شکر در دوره پخت به روش اتومات و اتوماسیون کامل [جزئیات بیشتر](#)

پخت [جزئیات بیشتر](#)

۲۸) تحقیق در خصوص روش اختلاط بهتر شیر آهک و شربت و بالا بردن اثر خنثی سازی آن به دانه های اشباع مانند روش میکرونایز کردن در CO₂ توسط گاز [جزئیات بیشتر](#)

۲۹) تحقیق در مورد خطوط انتقال انرژی و ضایعات انرژی ناشی از آن [جزئیات بیشتر](#)

۳۰) تحقیقات جهت جداسازی ناخالصی ها (خالص سازی) شامل حذف رنگ دانه ها، مواد آلی، مواد معدنی (خالص سازی و رنگبری شربت) در بخش تولید شکر زرد به منظور حذف کامل پروسه تصفیه شکر [جزئیات بیشتر](#)

[بیشتر](#)

۳۱) اجرای پروژه تحقیقاتی به منظور جداسازی آب از شربت مانند روشهای اسمز و یا اسمز معکوس به عنوان جایگزین [جزئیات بیشتر](#)

تبخیر [جزئیات بیشتر](#)

۳۲) ساخت ادوات مناسب جهت خرد کردن و اختلاط بقایای حاصل از برداشت سبز نیشکر با خاک [جزئیات بیشتر](#)

۳۳) بکارگیری سموم جدید و اثر بخش به منظور کنترل بهتر آفات و علفهای هرز با توجه به پتانسیل مقاوم شدن آنها به سموم در طول زمان و همچنین بهینه سازی مصرف سموم [جزئیات بیشتر](#)

۳۴) ساخت ادوات اختصاصی و جدید و موثر بر افزایش کیفی فعالیت های کشاورزی از جمله تسطیح، تهیه زمین، برداشت، دفع آفات و [جزئیات بیشتر](#)

۳۵) مدل سازی تغییر رفتار و یا جمعیت گونه های مختلف آفات، عوامل بیماری زا و علف های هرز ناشی از تغییرات اقلیم و ارایه راهکارهای اختصاصی یا تلفیقی غلبه بر مشکلات مترتب بر این تغییر رفتار و جمعیت گونه های مختلف آفات، عوامل بیماری زا و علف هرز [جزئیات بیشتر](#)

۳۶) ارایه راهکارهای موثر در بهبود کیفی آب رودخانه کارون با توجه به بحران موجود در بحث کیفیت آب رودخانه [جزئیات بیشتر](#)

۳۷) جدا سازی ذرات ناخالصی (Grit) از محصول دوده صنعتی [جزئیات بیشتر](#)

۳۸) تعریف و اجرای پروژه هایی در راستای صرفه جویی در مصرف انرژی در بخشهای مختلف کارخانه کربن ایران [جزئیات بیشتر](#)

۳۹) بررسی گریدهای خاص کربن جهت مصارف واحدهای پتروشیمی و چگونگی تولید آنها [جزئیات بیشتر](#)

۴۰) محاسبه نرخ بازگشت سرمایه (ROI) دوره های آموزشی شرکت فولاد اکسین خوزستان (فولاد اکسین خوزستان) [جزئیات بیشتر](#)

۴۱) بررسی تبلور محدود دینامیکی و استاتیکی آستنیت در حین کار گرم فولاد میکرو آلیاژی (APIX۵L-X۶۰ فولاد اکسین خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۲) امکان سنجی سبک سازی اسکلت و تراس های ساختمانی با جایگزینی ورقهای ST۵۲ مصرفی بجای ST۳۷ و کاهش انرژی و فلز مصرفی (فولاد اکسین خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۳) محاسبه تعیین دمای توقف تبلور مجدد (TNR) در فولاد میکرو آلیاژ X۶۰ به کمک روش پیچش گرم (فولاد اکسین خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۴) بررسی تجربی اثر مالیزه کردن بر روی لوله های فولادی گرید B تولید شده به روش جوشکاری مقاومت الکتریکی (ERW) نورد و لوله سپتا اهواز [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۵) ارتقای حداکثر سایز تولیدی در سبد کالا شرکت (نورد و لوله سپتا اهواز) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۶) ساخت آجر نسوز خاکستر باگاس نیشکر همراه با نانو و لاستونیت (شرکت نسوز خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۷) خشک کردن خورشیدی و کاربرد آن در صنایع دیر گداز (شرکت نسوز خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۸) بررسی استفاده از باگاس نیم سوز و ضایعات خمیر کاغذ جهت ساخت آجرهای عایق دیر گداز آنورتیت به روش اکستروژن (شرکت نسوز خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۴۹) مدیریت بازار یابی و راهکارهای ورود به بازارهای منطقه ای (شرکت نسوز خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۵۰) بررسی درصد انقباض و جمع شدگی (SHRINKAGE) خشت های آجر عایق (شرکت نسوز خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

[جزئیات بیشتر](#)

۵۱) جایگزینی قسمتی از بنتونیت مصرفی در گندله سازی با ماده شیمیایی فروفورم (شرکت نسوز خوزستان)

[جزئیات بیشتر](#)

۵۲) جوشکاری فولاد ریل جرتیل های سقفی با استفاده از فرایند SMAW و بررسی تاثیرات عملیات حرارتی پیشگرم بر ریز ساختار و خواص مکانیکی اتصال (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۵۳) کنترل میزان FEO گندله تولیدی از سنگهای آهن معادن داخلی (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۵۴) بررسی علل خوردگی و سایش در لاین برگشتی آب پروسس زمزم ۱ و ۲ (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۵۵) بررسی اشکالات انعقاد در تیکنرها و فیلتر های فشار (DEWATERING فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

۵۶) رفع اشکال از تجهیزات کمک منعقد کننده در جهت کاهش مصرف مواد شیمیایی (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

[بیشتر](#)

۵۷) طراحی و اجرای سیستم متمرکز توزیع گاز پرج در بخش احیا شرکت فولاد خوزستان (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

[بیشتر](#)

۵۸) بررسی میزان صدا در کارخانه اکسیژن ۲ و تعیین نقاط پر سرو صدا و ارایه راهکار کاهش آن (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

[\(جزئیات بیشتر\)](#)

۵۹) رفع ایراد نابالانسی دمایی در باکس ریفرمر مدولهای احیاء ۲ (فولاد خوزستان) [\(جزئیات بیشتر\)](#)

آخرین به روز رسانی: چهارشنبه، ۰۶ اردیبهشت ۱۳۹۶